

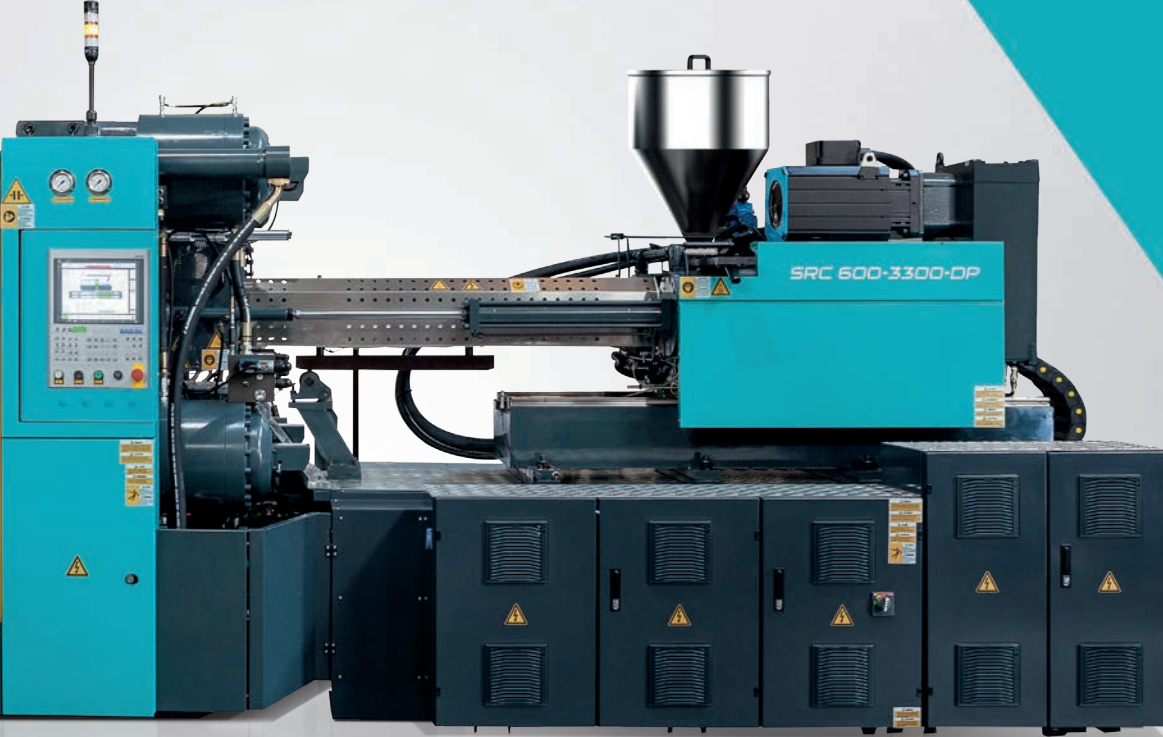


SRC-DP İKİ PLAKA
Servo Enerji Tasarruflu Enjeksiyon Makineleri
(6,000-33,000 kN)

Minimum alan maksimum verim!

İKİ PLAKA
ÜSTÜN PERFORMANS

SRC-DP
SERİSİ



ENJEKSİYON
MAKİNELERİ



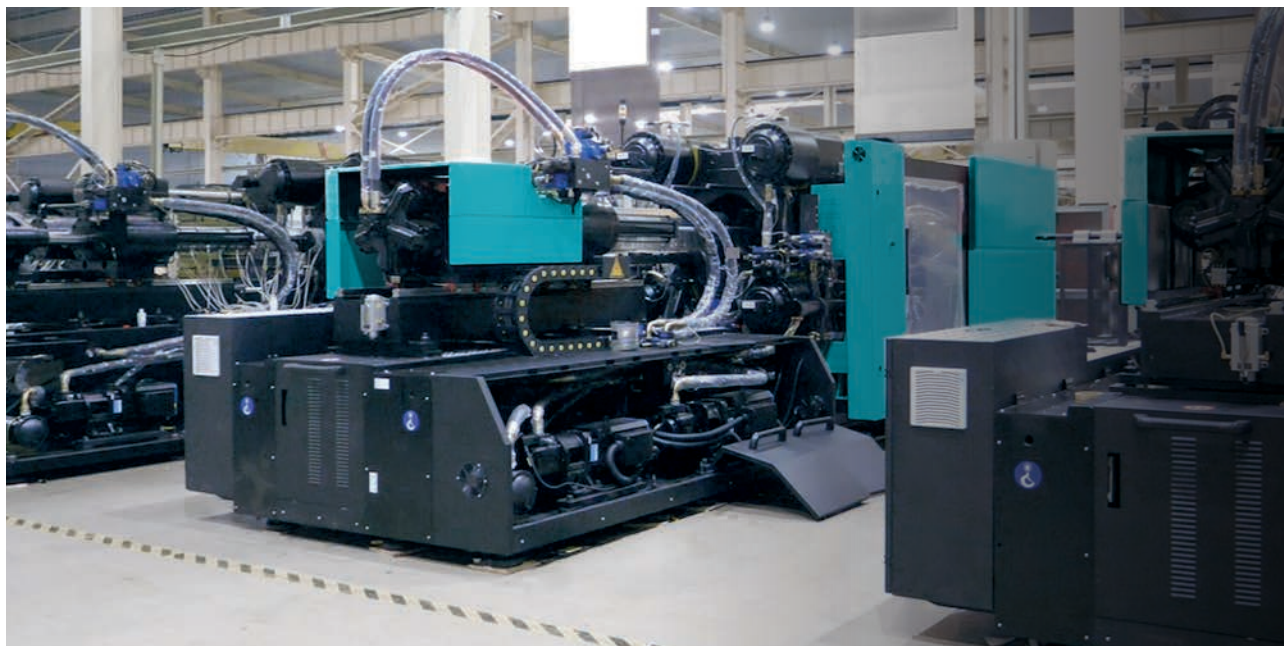
ENJEKSİYON MAKİNELERİ

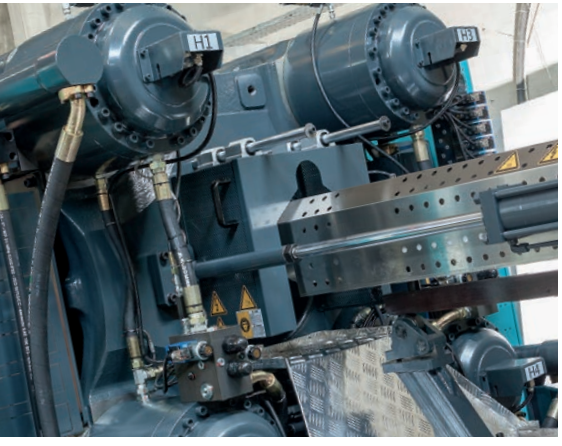
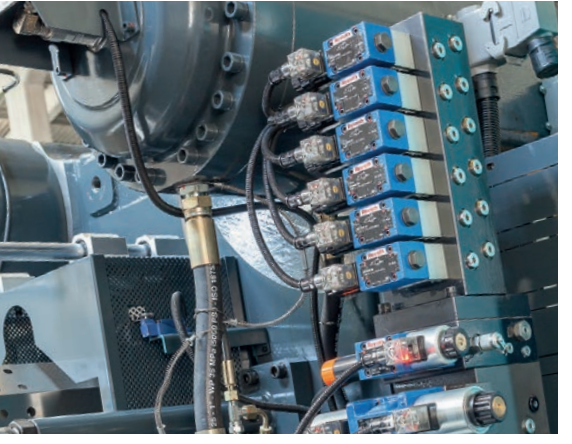
50 YILLIK DENEYİM

Saraç Plastik Teknolojileri, 50 yılı aşkın bir süredir tüm dünyada plastik işleme makinelerinin tedariki, satış sonrası müşteri memnuniyeti ve süreç-sonuç takibi ile sektörün önde gelen, güçlü ve rekabetçi firmalarından biri haline gelmiştir. Plastik endüstrisindeki uzun yıllara dayanan deneyimlerimiz, sektör konjonktürünü, çağın gereklilik-gelişmelerini, teknolojiyi ve müşteriye özel gereksinimleri kapsamlı bir şekilde anlamamızı sağlamaktadır. 5.000 m²'lik bir alana uzanan fabrikası, deneyimli mühendis ve teknisyenlerden oluşan 30 kişilik profesyonel ekibi ile çalışan SARAÇ, kaliteden ödün vermeksizin müşterilerinin ihtiyaçları için kritik çözümler üretebilmektedir.

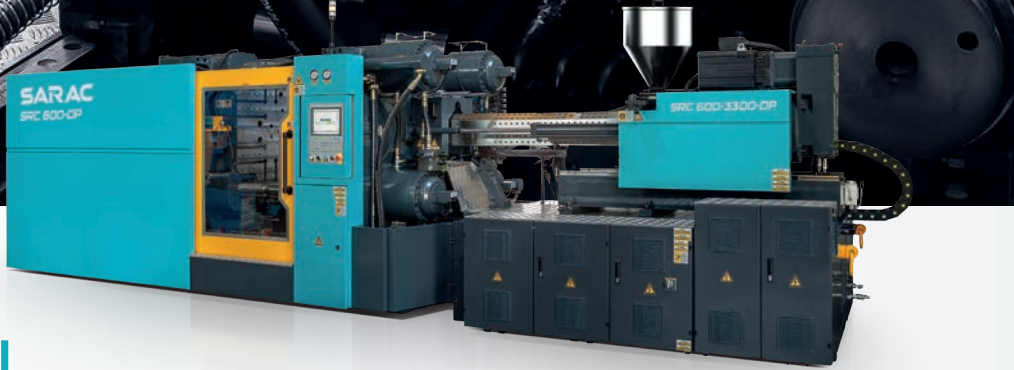
SARAÇ, yüksek kaliteli Avrupa marka komponentler kullanarak, Avrupa standartlarına göre üretilmiş, yeni nesil ServoTech enjeksiyon makineleri üretmektedir. Yüksek hızlı ve çift plaka seçenekleri ile de sağlanabilen Servo Enerji Tasarruflu Enjeksiyon Makinelerini tüm dünyaya ihraç etmekle kalmayıp en iyi satış sonrası hizmeti de sunmaktadır.

Müşteri memnuniyeti ve güvenine olan bağlılığımız başarı ve tecrübemizin temelini oluşturmuştur. Gelecek dönemlerde de bu bilinç ve bağlılık ile milli ve global çalışmalarımız devam edecektir.





**MİNİMUM ALAN
MAKSİMUM VERİM!**



ENJEKSİYON MAKİNELERİ

İKİ PLAKA
ÜSTÜN PERFORMANS

SRC-DP

SERİSİ

SRC - DP İki Plakalı enjeksiyon makineleri, benzersiz kompakt tasarımı, yüksek verimlilik için geliştirilen servo sistemi ve Alman marka elektrikli mal alma ünitesi ile büyük avantaj sağlar. Beyaz eşya, endüstriyel ve otomotiv gibi yüksek gramaj ağırlığına sahip büyük boyutlu ürünler için, daha az yer kaplayan alanlarda üretim imkanı sağlar.



TEMEL ÖZELLİKLERİ

6,000 - 33,000 kN

Kompakt boyut

Stabil ve güvenilir performans

Yer tasarrufu sağlayan konsept

Daha az hidrolik yağ
Hidrolik yağ miktarına duyulan ihtiyaç, geleneksel makinelerin yarısından daha azdır.

Esnek tasarım yapısı Mengene ünitesi, farklı enjeksiyon üniteleri ile birleştirilebilir.

Optimum alanda, maksimum açma stroku ve aralık mesafesi sağlayan gelişmiş iki plaka tasarımı.

Geliştirilmiş mengene ünitesi, daha kısa çevrim süreleri sağlar.

Mükemmel İki Plaka Teknolojisi

Yüksek sağlamlık ile kompakt iki plaka mengene ünitesi.

KEBA Dokunmatik Ekran Kontrol Ünitesi
(Avusturya)

Yüksek Plastikleştirme Performansı

Bağımsız elektrikli mal alma ünitesi çok verimli erime sağlar. Tüm sistemdeki servo motor pompası sayesinde kalıp açma ve kapama hareketleri plastikleştirme ile senkronize edilebilir.

Knödler Mal Alma Rediktörü
(Almanya)

BOSCH - REXROTH Hidrolik Sistemi

T-Kanallı Bağlantı Delikli Plakalar

Temassız Kolon Tasarımı

Hareketli plakaların lineer kızaklar üstünde düşük sürtünmesi ve temassız kolon özelliğiyle daha hızlı çevirim süreleri elde edilir.

Lineer Kızak Üstünde Hareketli Plaka

Optimize edilmiş çift plaka tasarımı, uzun vadede yüksek hassasiyetli paralellik sağlamaktadır.

Son Derece Stabil Enjeksiyon Ünitesi

İki paralel hidrolik enjeksiyon pistonu, son derece stabil ve güvenilir enjeksiyon işlemi sağlar.

Enerji Tasarruflu Servo Teknolojisi

% 30-50'ye kadar daha az enerji tüketimi

İKİ PLAKA

ÜSTÜN PERFORMANS

SRC-DP İKİ PLAKA Servo Enerji Tasarruflu Enjeksiyon Makineleri (6,000-33,000 kN)



KEBA
Automation by innovation.

Üretim kalite izleme ve kaydı

Kalite Takibi
Üretim kalitesi analiz etme ve kaydetme

Makine ve tesis verimliliğini optimize etme

Üretim alanı takibi

Tek ekranda üretim durumunu görebilme

UYGULAMA ÖRNEKLERİ



BEYAZ EŞYA

- Buzdolabı destek parçası
- Çamaşır makinesi kapağı
- Klima çerçevesi



OTOMOTİV

- Tampon
- Motor kapağı
- Akü kutusu
- Araba iç donanım parçaları



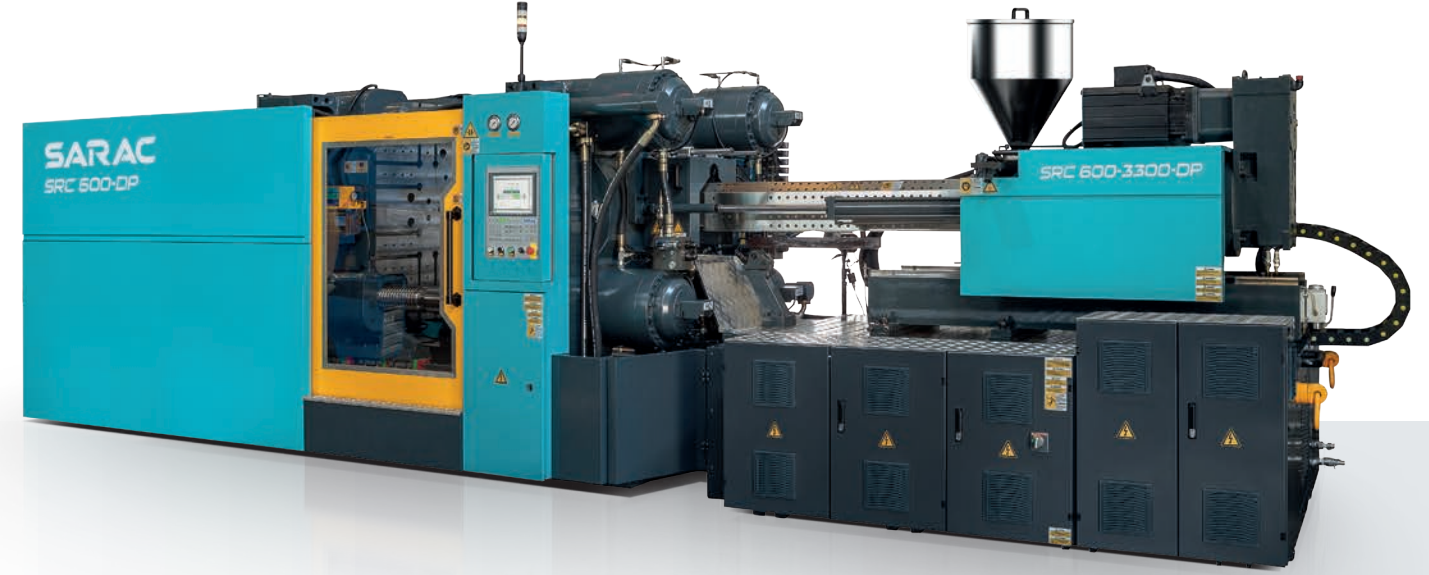
ENDÜSTRİYEL PLASTİK ÜRÜNLER

- Çöp konteyneri
- Sebze ve meyve kasaları

YÜKSEK VERİMLİLİK VE DAHA AZ ENERJİ TÜKETİMİ

SRC iki plaka enjeksiyon makinesinin akıllı tasarımı ile birlikte, yüksek verimlilik ve daha düşük enerji tüketimi kavramı, müşterilerimizin aşağıdaki avantajları kazanmasını sağlar:

- Standart hidrolik makinelere kıyasla % 30-50 arası daha fazla enerji tasarrufu
- Üretim verimliliğini en üst düzeye çıkarma
- Kısa sürede yatırımın geri dönüşü



SERVOTECH TEKNOLOJİSİNİN AVANTAJLARI

30%-50%
ENERJİ TASARRUFU



Düşük Tüketim

% 30-50'ye kadar daha az enerji tüketimi.



Enerji Tasarrufu

Servo motor 0 ile 3000 rpm arasında çalışabilir.



Hızlı Tepki

Hidrolik sistemin maksimum güce ulaşması için sadece 0.05 saniye gerekir.



Düşük Ses

Servo motor teknolojisi sayesinde son derece sessizdir.



Düşük Sıcaklık

Sistem sadece gerektiğinde hidrolik yağ kullanır.



İstikrarlı Ütöleme Basıncı

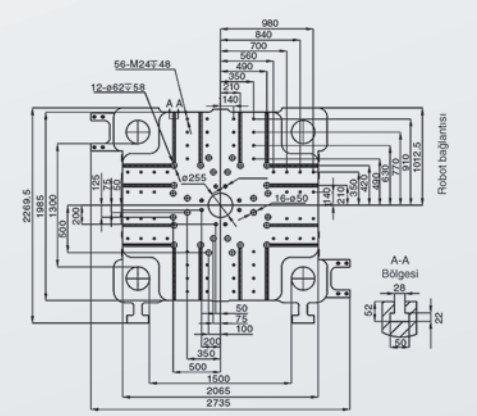
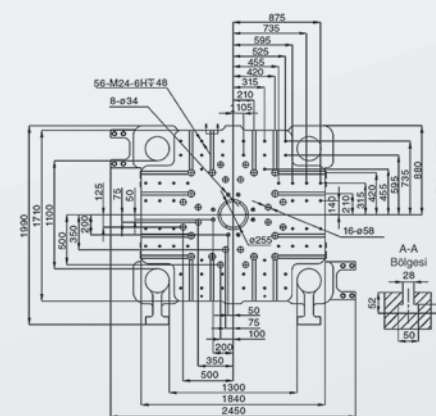
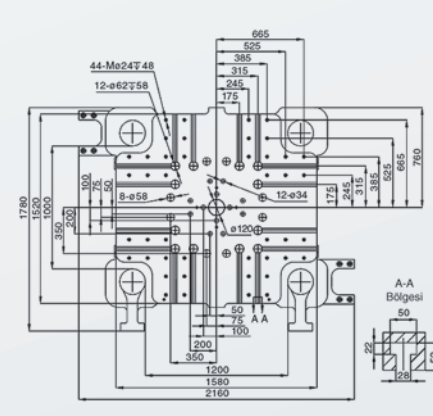
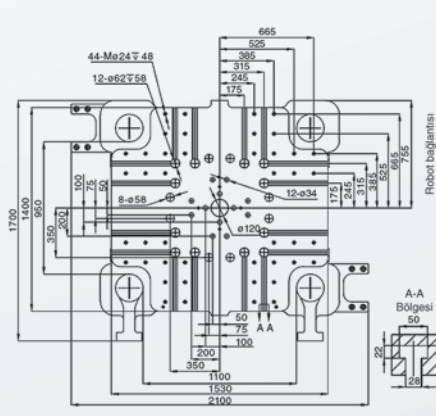
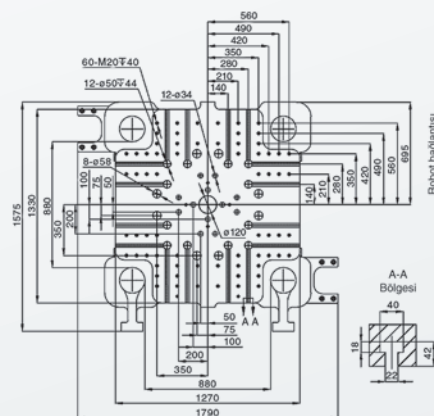
Servo motor basınçların hassas bir şekilde ayarlanabilmesine ve makinenin performansının daha istikrarlı olmasına olanak tanımaktadır.

KİLİTLEME ÜNİTESİ		SRC 600-DP	SRC 800-DP	SRC 1000-DP	SRC 1200-DP	SRC 1400-DP
Kilitleme Kuvveti	kN	6000	8000	10000	12000	14000
Kilitleme Mesafesi	mm	900 - 1450	1000 - 1600	1200 - 1850	1300 - 2000	1600 - 2400
Kolonlar Arası Mesafesi (Y x D)	mm	880 x 880	1100 x 950	1200 x 1000	1300 x 1100	1500 x 1300
Minimum Kalıp Boyutları (Y x D)	mm	616 x 616	770 x 665	840 x 700	910 x 770	1050 x 910
Kalıp Kalınlığı (min.-maks.)	mm	350 - 900	400 - 1000	450 - 1100	500 - 1200	600 - 1400
Açma Kuvveti	kN	176	199	223	275	303
Açma Hızı	mm/s	1112	1330	1244	1192	1453
Kapama Hızı	mm/s	996	1321	1356	1145	1514
Maks. Aralık Mesafesi	mm	1800	2000	2300	2500	3000
İtici Kuvveti	kN	110	166	166	198	232
İtici Mesafesi	mm	250	300	300	350	350
İtici Sayısı	ad.	21	21	21	29	29
Dry cycle (Euromap 6)	s	4	5.1	5.4	5.8	6.2

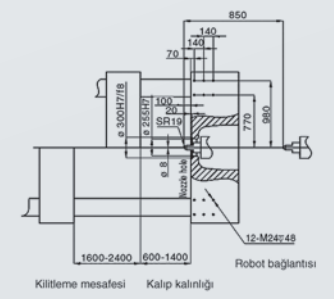
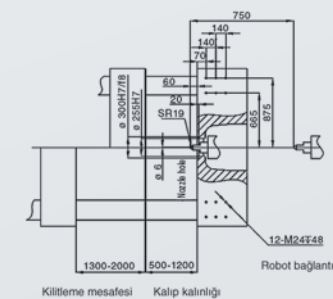
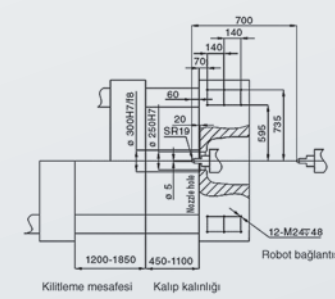
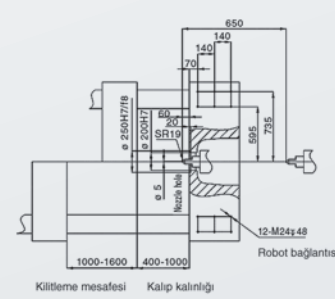
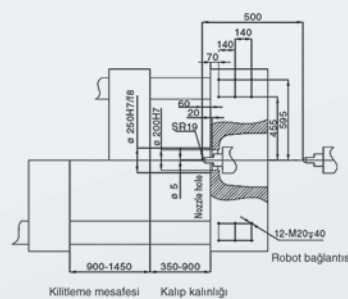
■ ENJEKSİYON ÜNİTESİ		3300E			5300E			7100E			9600E			15000E		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Vida çapı	mm	70	80	90	80	90	100	90	100	110	100	110	120	120	130	140
Vida L/D Oranı	L/D	25.1	22.0	19.6	24.8	22.0	19.8	24.4	22.0	20.0	24.2	22.0	20.2	23.8	22.0	20.4
Enjeksiyon Hacmı	cm ³	1478	1930	2443	2262	2863	3534	3181	3927	4752	4320	5227	6220	7351	8628	10006
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	1330	1737	2199	2036	2577	3181	2863	3534	4277	3888	4704	5598	6616	7765	9005
Enjeksiyon Basıncı	bar	2280	1740	1380	2290	1810	1470	2180	1760	1460	2150	1780	1490	2140	1820	1570
Enjeksiyon Kapasitesi (PS)	g/s	406	530	670	574	727	898	663	818	990	745	902	1073	1051	1234	1431
Mal Alma Kapasitesi (PS)	g/s	55	71	90	59	75	103	75	103	138	109	138	188	157	184	230
Enjeksiyon Hızı	mm/s	105			114			104			95			93		
Enjeksiyon Mesafesi	mm	384			450			500			550			650		
Vida Hızı	rpm	160			125			125			125			100		
Enjeksiyon Ünitesi Kuvveti	kN	165			204			204			204			261		
Grup Mesafesi	mm	500			650			700			750			850		

GENEL BİLGİLER						
Motor Gücü	kW	37.7+27.2+4+5.5	56.5+37.7+4+5.5	56.5+46.1+4+5.5	56.5*2+4+5.5	56.5*2+46.1+4+5.5
Isıtıcı Bölge Sayısı	ad.	6+1	6+1	6+1	6+1	6+1
Isıma Gücü	kW	34	47	51	56	89
Makine Ölçüleri (U x G x Y)	m	7.5 x 2.5 x 2.3	9.3 x 3.0 x 2.4	9.6 x 3.0 x 2.4	10.6 x 3.4 x 2.6	12.6 x 3.7 x 2.7
Hidrolik Yağ Kapasitesi	L	750	1000	1200	1300	1900
Makine Ağırlığı (Kilitleme + Enjeksiyon üniteleri)	t	17 + 7	23 + 10	30 + 12	37 + 14	47 + 17

PLAKA BOYUTLARI



MENGENE PARAMETRELERİ

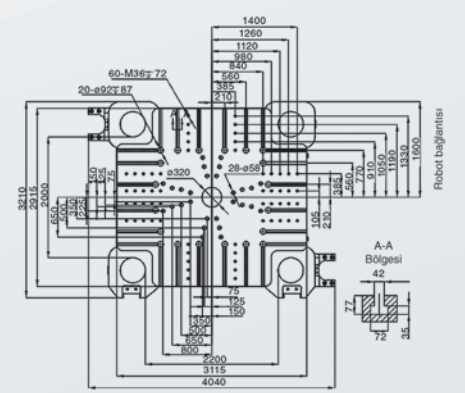
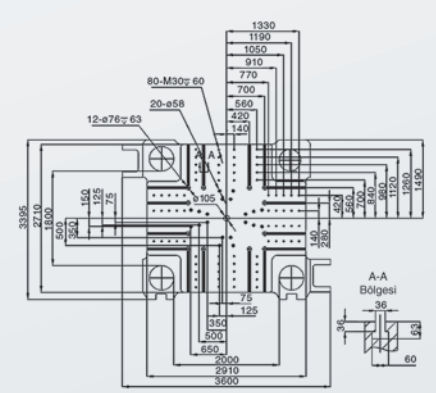
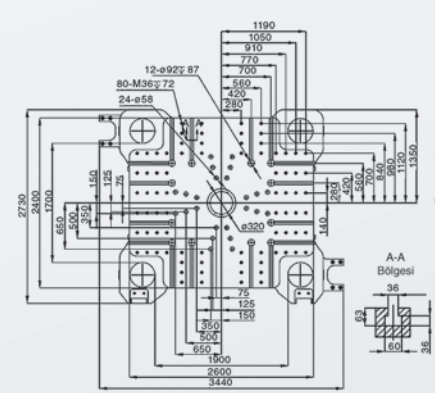
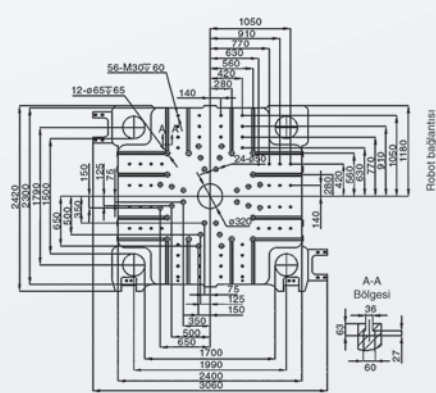
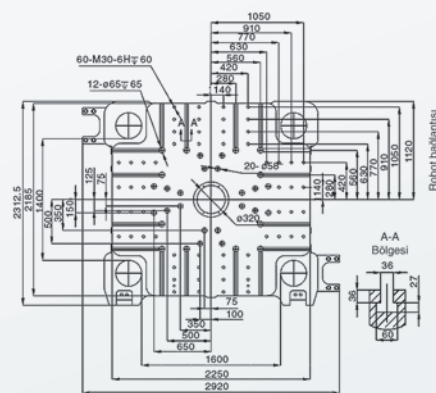


■ KİLİTLEME ÜNİTESİ		SRC 1600-DP	SRC 1800-DP	SRC 2300-DP	SRC 2800-DP	SRC 3300-DP
Kilitleme Kuvveti	kN	16000	18000	23000	28000	33000
Kilitleme Mesafesi	mm	1750 - 2650	1800 - 2700	2000 - 3000	2100 - 3100	2200 - 3200
Kolonlar Arası Mesafesi (Y x D)	mm	1600 x 1400	1700 x 1500	1900 x 1700	2000 x 1800	2200 x 2000
Minimum Kalıp Boyutları (Y x D)	mm	1120 x 980	1190 x 1050	1330 x 1190	1400 x 1260	1540 x 1400
Kalıp Kalınlığı (min.-maks.)	mm	650 - 1550	700 - 1600	800 - 1800	900 - 1900	1000 - 2000
Açma Kuvveti	kN	464	363	429	539	703
Açma Hızı	mm/s	1368	1368	957	957	1061
Kapama Hızı	mm/s	1283	1283	997	997	951
Maks. Aralık Mesafesi	mm	3300	3400	3800	4000	4200
İtici Kuvveti	kN	309	332	396	464	618
İtici Mesafesi	mm	400	400	450	500	550
İtici Sayısı	ad.	25	25	25	25	25
Dry cycle (Euromap 6)	s		6.8	8.2	8.8	9.8

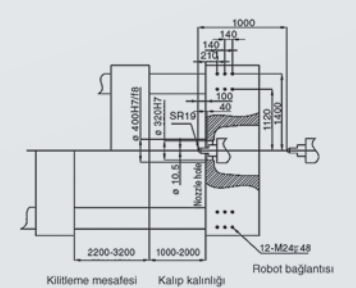
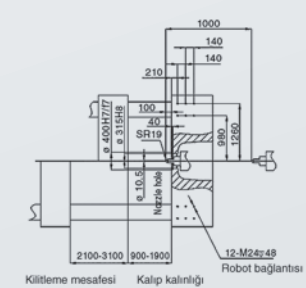
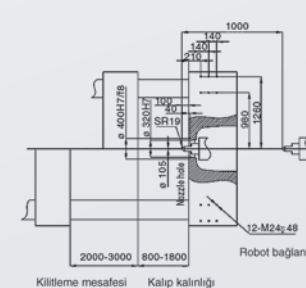
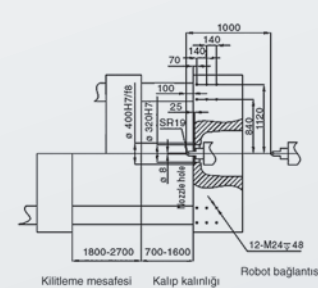
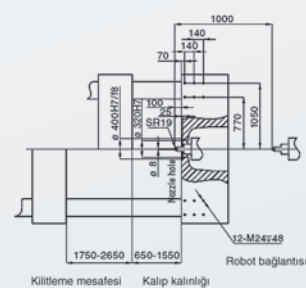
■ ENJEKSİYON ÜNİTESİ		20000E			20000E			30000E			45000E			55000E		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Vida çapı	mm	130	140	150	130	140	150	140	160	180	160	180	200	180	200	220
Vida L/D Oranı	L/D	23.7	22.0	20.5	23.7	22.0	20.5	25.1	22.0	19.6	24.8	22.0	19.8	24.4	22.0	20.0
Enjeksiyon Hacmı	cm ³	9291	10776	12370	9291	10776	12370	12315	16085	20358	18096	22902	28274	25447	31416	38013
Enjeksiyon Ağırlığı (PS)	g	8362	9698	11133	8362	9698	11133	11084	14476	18322	16286	20612	25447	22902	28274	34212
Enjeksiyon Basıncı	bar	2040	1760	1530	2040	1760	1530	2280	1740	1380	2150	1700	1380	2010	1630	1350
Enjeksiyon Kapasitesi (PS)	g/s	1180	1368	1571	1180	1368	1571	1155	1508	1909	1222	1546	1909	1833	2263	2739
Mal Alma Kapasitesi (PS)	g/s	184	230	294	184	230	294	171	250	339	250	339	401	271	321	388
Enjeksiyon Hızı	mm/s		89			89			75			61			72	
Enjeksiyon Mesafesi	mm		700			700			800			900			1000	
Vida Hızı	rpm		100			100			80			80			64	
Enjeksiyon Ünitesi Kuvveti	kN		261			261			261			316			316	
Grup Mesafesi	mm		1000			1000			1000			1000			1000	

GENEL BİLGİLER					
Motor Gücü	kW	56.5*3+4+7.5	56.5*3+4+7.5	56.5*2+37.7*2+5.5+7.5	56.5*2+37.7*2+5.5+7.5
Isıtıcı Bölge Sayısı	ad.	6+1	6+1	6+1	6+1
Isıma Gücü	kW	93	93	123	133
Makine Ölçüleri (U x G x Y)	m	13.0 x 3.9 x 2.8	13.4 x 4.1 x 2.8	15.5 x 4.5 x 3.0	16.500 x 4.7 x 3.3
Hidrolik Yağ Kapasitesi	L	2000	2000	2300	2500
Makine Ağırlığı (Kilitleme + Enjeksiyon üniteleri)	t	55 + 21	67 + 23	90 + 30	110 + 35

PLAKA BOYUTLARI

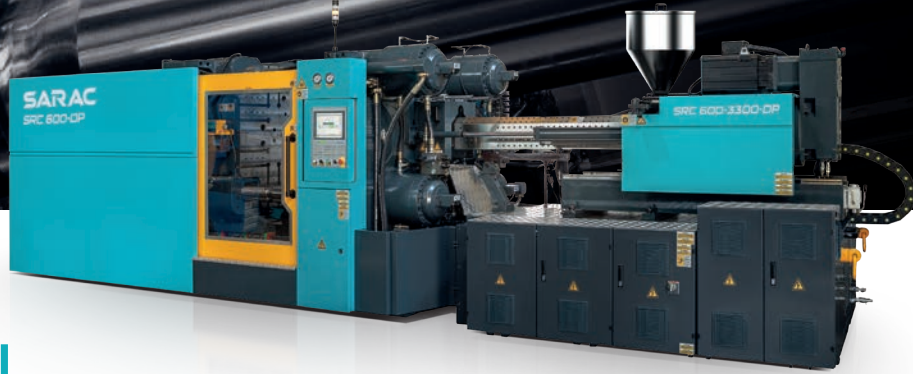


MENGENE PARAMETRELERİ



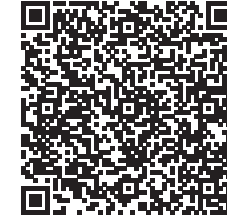
www.sarac.com

**MİNİMUM ALAN
MAKSİMUM VERİM!**



ENJEKSİYON
MAKİNELERİ

www.sarac.com



**Akıllı Cihazınızla
Barkodu Okutun**

SARAÇ ürün detayları ve
iletişim bilgilerine kısa yoldan ulaşın.

www.sarac.com

TR

SARAC
PLASTIC TECHNOLOGIES

CE

ENJEKSİYON MAKİNELERİ



SARAÇ PLASTİK TEKNOLOJİLERİ SAN. VE TİC. A.Ş.
Mecidiye Mah. Ağrı Cad. No:51
Sultanbeyli - İstanbul 34920 TÜRKİYE

+90 216 419 47 32 (pbx) +90 216 419 06 60

src@sarac.com
www.sarac.com

SARAC
PLASTIC TECHNOLOGIES